



Certificato

La SQS attesta che l'organizzazione di seguito indicata dispone di un sistema di gestione conforme ai requisiti della base normativa menzionata.



TENCONI SA
Via della Stazione 50
6780 Airolo
Svizzera

Ulteriori siti riportati in appendice

Campo di applicazione

Progettazione, sviluppo e produzione di costruzioni in acciaio, di vari elementi per ferrovie e altri, di giunti isolati per ferrovie ed altri articoli in poliammide.
Progettazione e sviluppo di costruzioni in alluminio per ferrovie e vari.
Lavorazioni meccaniche.
Produzione di pezzi forgiati e stampati a caldo.
Manutenzione (riparazione e revisione) di materiale rotabile ferroviario.

Base normativa

ISO 3834-2:2005

Requisiti di qualità per la saldatura a fusione di materiali metallici
Parte 2, 1a Edizione 2005

No. di reg. H42984
Pagina 1 di 3

Validità 02.08.2022 – 26.07.2025
Emissione 02.08.2022


A. Grisard, Presidente SQS


F. Müller, CEO SQS



sqs.ch



Associazione Svizzera per Sistemi di Qualità e di Management (SQS)
Bernstrasse 103, 3052 Zollikofen, Svizzera



<i>Sede centrale</i>	<i>Campo di applicazione</i>	<i>Norma / Revisione</i>	<i>No. di reg.</i>	<i>Validità</i>
TENCONI SA Via della Stazione 50 6780 Airolo Svizzera	Progettazione, sviluppo e produzione di costruzioni in acciaio, di vari elementi per ferrovie e altri, di giunti isolati per ferrovie ed altri articoli in poliammide. Progettazione e sviluppo di costruzioni in alluminio per ferrovie e vari. Lavorazioni meccaniche. Produzione di pezzi forgiati e stampati a caldo. Manutenzione (riparazione e revisione) di materiale rotabile ferroviario.	ISO 3834-2:2005	H42984	02.08.2022 26.07.2025

<i>Siti</i>	<i>Campo di applicazione</i>	<i>Norma / Revisione</i>	<i>No. di reg.</i>	<i>Validità</i>
TENCONI SA Via Industrie 6593 Cadenazzo Svizzera	Produzione di costruzioni in alluminio e di vari elementi per ferrovie e altri. Lavorazioni meccaniche. Manutenzione (riparazione e revisione) di materiale rotabile ferroviario.	ISO 3834-2:2005	H42984	02.08.2022 26.07.2025

No. di reg. H42984
 Pagina 2 di 3

Validità 02.08.2022 – 26.07.2025
 Emissione 02.08.2022

A. Grisard, Presidente SQS

F. Müller, CEO SQS



SQS certifica che l'organizzazione qui di seguito menzionata è qualificata per eseguire lavori di saldatura nei settori sotto specificati



TENCONI SA
Via della Stazione 50
6780 Airola
Svizzera

Processi di saldatura conformi a EN ISO 4063	Gruppi di materiali di base secondo la norma CR ISO 15608	Altri materiali	Dimensioni mm	Osservazioni
135	1.1,1.2		1.75 – 100 mm BW ≥ 1.75 mm FW	EN ISO 15614-1 EN ISO 15614-1
135	1.4		7.5 – 30 mm FW	EN ISO 15614-1
135	2.1		3 – 30 mm BW 3 – 24 mm FW	EN ISO 15614-1 EN ISO 15614-7
141	1.2		3 – 24 mm BW 2 – 6 mm BW	(overlay welding) EN ISO 15614-1
135	8.1		Ø ≥ 30 mm 3 – 30 mm BW	EN ISO 15614-1
141	8.1		4 – 16 mm FW 3 – 12 mm BW	EN ISO 15614-1 EN ISO 15614-1
141	7.1		Ø ≥ 30 mm 0.8 – 1.6 mm BW	EN ISO 15614-1
131	23.1		0.8 – 2.4 mm FW 1.5 – 30 mm BW	EN ISO 15614-1 EN ISO 15614-2
131	23.1		3 – 30 mm FW 1.5 – 6 mm FW	EN ISO 15614-2 EN ISO 15614-2
131	23.1/22.4		a=2.25 – 4.5 mm 3 – 20 mm FW	EN ISO 15614-2
135	1.1, 1.2/7.1, 7.2		a=2.25 – 10.5 mm a ≥ 5 mm FW	EN ISO 15614-1
141	23.1		3 – 20 mm BW/FW	EN ISO 15614-2
141 / 135	1.1, 1.2, 7.2		10 – 40 mm BW	EN ISO 15614-1
135-v (robot)	2.1		3 – 24 mm FW	EN ISO 15614-7
135-v (robot)	5.1, 5.2		3 – 24 mm BW ≥ 25 mm BW	(overlay welding) EN ISO 15614-7

	Cognome	Nome	Qualifica
Coordinatore della saldatura:	Beresini	Flavio	IWE
Sostituto:	Messina	Maurizio	IWS
	Calci	Gianluigi	IWS
	Amicone	Roberto	IWT

No. di reg. H42984
 Pagina 3 di 3

Validità 02.08.2022 – 26.07.2025
 Emissione 02.08.2022

A. Grisard, Presidente SQS

F. Müller, CEO SQS

